

POLITIQUE QSE DU GROUPE ATF

QUALITÉ - SÉCURITÉ - ENVIRONNEMENT



En intervenant sur le cycle de vie des Equipements Electriques et Electroniques (EEE) des entreprises et organismes publics, notamment par leur réemploi, le Groupe ATF contribue à la protection de l'environnement, tout en assurant la sécurité de ses collaborateurs.

La Direction du Groupe ATF affirme ainsi sa volonté de travailler en permanence à satisfaire ses clients et partenaires et s'engage à :



EN GÉNÉRAL

- **Être en conformité** avec les exigences réglementaires, légales et autres
- **S'inscrire dans une démarche d'amélioration continue** de la performance de son système de management intégré basé sur les référentiels ISO 45001, ISO 14001 et ISO 9001
- **Prendre en considération les besoins et attentes de ses parties intéressées**



POUR LA QUALITÉ DE SES PRODUITS ET SERVICES

- **Écouter et satisfaire les besoins et attentes des clients** en mettant en place des plans d'actions par processus visant à réduire la non-qualité
- **Améliorer en continu le système de management de la qualité** basé sur le référentiel ISO 9001 dans la perspective de proposer des produits et services conformes aux attentes des clients



POUR LA SANTÉ ET LA SÉCURITÉ

- **Identifier les dangers et réduire les risques** pour la santé et la sécurité des travailleurs et des visiteurs en mettant en place des plans d'actions liés aux analyses de risques
- **Procurer des conditions de travail sûres et saines** en impliquant chacun dans le développement d'une culture santé, sécurité et bien-être au travail
- **Consulter et faire participer** les travailleurs et les représentants du personnel



POUR LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

- **Protéger l'environnement** en gérant durablement les ressources naturelles en favorisant l'économie circulaire et en sensibilisant le personnel du Groupe ATF et l'ensemble des intervenants sur site aux bonnes pratiques environnementales
- **Prévenir toute pollution** qui pourrait être engendrée par un incendie ou un déversement de substances dangereuses au niveau de l'entreprise en sensibilisant et formant le personnel à la gestion de ces situations d'urgence
- **Améliorer la gestion des déchets** en mettant en place le tri sélectif dans l'entreprise et en privilégiant les filières écologiquement rationnelles

Par ailleurs, s'appuyant sur le Responsable Qualité, Sécurité, Environnement, la Direction s'engage à diffuser et expliquer largement cette politique ainsi qu'à sensibiliser l'ensemble de son écosystème à ses actions QSE.

Enfin c'est grâce à une implication collective que le Groupe ATF atteindra ses objectifs en matière de satisfaction client, de respect de l'environnement et de sécurité de tous.

Moissy-Cramayel, le 22 janvier 2021

Sylvain Couthier – Président du Groupe ATF